

**RenShape<sup>®</sup>**  
solutions

## Giessharz

### RenCast<sup>®</sup> FC 52 Isocyanat / FC 52 Polyol

#### Schnellhärtendes Polyurethansystem

#### Spezifische Eigenschaften

- Beigefarbiges Dreikomponenten-System
- Entwickelt für das schnelle und genaue Giessen
- Giessen in Schichtdicken bis zu 30 mm möglich
- Füllstoffgehalt kann der Anwendung angepasst werden

#### Anwendungsbereiche

- Formen
- Haltevorrichtungen
- Giessereimodelle
- Nachbildungen und Prototypen

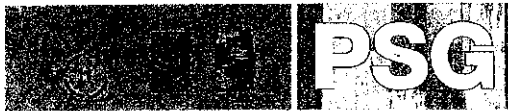
#### Produktdaten

Eigenschaften	Einheit	RenCast FC 52 Isocyanat	RenCast FC 52 Polyol
Aspekt Farbe	optisch	Flüssigkeit Bernstein	Flüssigkeit Bernstein
Viskosität bei 25°C	mPa s	20 - 30	65 - 75
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,12	0,98

#### Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile (System ohne Füllstoff)	Gewichtsteile (System mit Füllstoff)
RenCast FC 52 A	100	100
RenCast FC 52 B	100	100
Füllstoff DT 082		300

Die beiden Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen.  
Evakuiertes Material verbessert die Eigenschaften. Nachhärtung verbessert die Endeigenschaften.



## Eigenschaften

Harz-/Härter-Gemisch:	Volumen	Einheit	FC 52 Isocyanat FC 52 Polyol Ohne Füllstoff	FC 52 Isocyanat FC 52 Polyol Füllstoff DT 082
Aspekt		optisch	Beige ohne Füllstoff	Beige mit Füllstoff
Viskosität bei 25°C		mPa s	70	Paste
Topfzeit bei 25°C	(1000 ml)	min	6 - 8	10
Max. Schichtdicke		mm	30	100
Entformbar nach		min	60 - 90	180

**Nach Härtung: 7 Tage bei RT oder 14 Stunden bei 80 °C**

Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1	1,6
Härte	ISO 868	Shore D	70 - 75	80 - 85
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	80	85
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	35	38
E-Modul aus Druckversuch	ISO 604	MPa	1000	2100
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	25	26
Linearer Schwund @ 5 mm		mm/m	5	0
Linearer Schwund @ 10 mm		mm/m	5,5	0,1
Linearer Schwund @ 20 mm		mm/m	-	0,6

## Lagerung

Unter der Voraussetzung, dass die in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Produkte (d.h. Harz und Härter) an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen 6 und 28°C gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

## Verarbeitungsbedingungen

Die Verarbeitung des Produkts sollte im Temperaturbereich 18-25°C erfolgen. Das System ohne Füllstoff schütteln, das System mit Füllstoff umrühren.

## Verpackung

System	RenCast FC 52 Isocyanat	RenCast FC 52 Polyol
Menge und Gewicht	1 x 20 kg	1 x 20 kg
Menge und Gewicht	1 x 5 kg	1 x 5 kg
Menge und Gewicht	4 x 1 kg	4 x 1 kg
Füllstoff DT 082 Mehrfachpackungen mit 6 x 1,5 kg und 15 kg Behältern		

## Vorsichtsmaßnahmen

### Achtung!

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evt. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmaßnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.